



**PRESSE PIEGATRICI IDRAULICHE
CESOIE A GHIGLIOTTINA IDRAULICHE**



Le presse e le cesoie

ALPMAC sono

prodotte con materiali certificati fresati, lavorati e saldati su nostro progetto.



Nella sua sede di BURSA in TURCHIA, ALPMAC si presenta ai suoi clienti come garante di funzionalità, affidabilità del processo e convenienza.

ALPMAC è impegnata nel compito di fornire il massimo della qualità, per essere efficiente nella lavorazione dei prodotti, inoltre fornisce soluzioni personalizzate per tutti coloro che lavorano la lamiera. In sintonia con industrie, artigiani ed imprese nel settore della lamiera, abbiamo pensato e realizzato soluzioni per ogni necessità che si verifica nel processo di produzione.



Lo staff di ALPMAC si è impegnato particolarmente a fornire macchine ottimizzate ai vostri prodotti con massima economia e flessibilità per i clienti.

La nostra forza ed innovazione è derivata dalle nostre competenze progettuali, che vanno di pari passo con le vostre capacità produttive. La nostra vasta gamma di produzione parte da un efficiente modello di base a salire per andare incontro alle vostre esigenze, inoltre le nostre macchine sono dotate di numerosi optional ed equipaggiamenti per essere configurate in maniera ottimale ed essere adeguate a tutte le vostre necessità.



Se avete bisogno di soluzioni personalizzate possiamo soddisfare tutte le vostre richieste.

Affidabilità, stabilità, innovazione e partnership con i clienti, i commercianti e i fornitori, sono i valori fondamentali alla base del nostro stile di gestione aziendale.

Oltre a una vasta gamma di prodotti completa, offriamo servizi di consulenza per la realizzazione dei vostri prodotti, mettendo a vostra disposizione decenni di esperienza con le macchine per la lavorazione della lamiera.



Utilizzando esclusivamente componenti di altissima qualità, ALPMAC è competitiva a livello internazionale e pone l'accento sulla certezza della qualità come principio di base.

I prodotti ALPMAC sono all'altezza dei più alti standard di qualità e conformi alle certificazioni CE, nonché alla sicurezza e ai regolamenti dell'Unione europea.

SPECIFICHE GENERALI

- Configurazioni degli assi, La Pressa Piegatrice modello A è configurata con 3 assi (Y1, Y2, X) e massimo 4 assi (Y1, Y2, X, R)
- Il CNC del modello A standard e' il Controllo ESA625
- I controlli numerici Delem DA-52'S, Delem DA-53T o controlli grafici 2D ESA830, CybelecTouch 8, Cybelec Touch 12 e Delem DA58T sono opzionali
- Il telaio è stato progettato e calcolato secondo criteri di resistenza dell'acciaio alle deflessioni ottimali con materie prime e componenti certificati
- Tutte le parti in acciaio sono realizzate con moderni ed avanzati centri di lavoro CNC.
- Cilindri idraulici realizzati dal pieno con precisione nelle strutture ALPMAC .
- I pistoni idraulici, fabbricati in acciaio forgiato, temprato e cromato nelle strutture ALPMAC.
- Blocco idraulico e valvole di alta qualità costruiti in Germania per alte prestazioni e stabilità.
- La pressa ALPMAC monta una speciale pompa idraulica di alta gamma per una maggiore efficienza di bassa e alta pressione, che garantisce consumi elettrici ridotti e silenziosità.
- Riferimento automatico
- La forza di piegatura viene calcolata automaticamente in base allo spessore del materiale per prevenire danni agli utensili e per la sicurezza della macchina
- Centinatura , regolazione delle velocità di piega e ritorno programmabili
- Strumenti di salvataggio e richiamo dei programmi e di piegatura
- modalità di lavoro automatica e manuale
- Supporto delle guide lineari con telaio a forma di C per compensazioni di deflessioni del corpo e lavoro incrociato protetto
- Sistema di allarme di sovraccarico elettronico
- Sistema di protezione della pressione massima idraulica con gruppo di valvole di sicurezza
- Calcoli di sviluppo di piega automatico e funzioni di ordine di piegatura programmabili in base allo spessore e al tipo di materiale e alle caratteristiche degli utensili
- Centinatura meccanica tipo Wila manuale o motorizzato opzionali

CONTROLLI



Cybelec Touch 8
Touch Screen 8"
calcolo di piega manuale 4 assi
Standard



Cybelec Touch 12 "
2D grafico Calcolo automatico
della piega 4 assi
Optional



ESA830
2D Software
grafico offline
Optional



Delem DA-52s
6.4" TFT controllo numerico
Optional



Delem-53T 2D
Touch Screen grafico
Windows 10"
Interfaccia grafica
Optional



Model A

CONFIGURAZIONE STANDARD

- 3 assi: Y1, Y2, X + (R manuale)
- Corsa da 160 mm a 210mm
- Incavo 250 mm
- CNC controller Cybelec Touch 8
- Software offline
- Bloccaggio rapido superiore tipo Promecam
- Pompa speciale silenziosa ad alta efficienza
- Gruppo idraulico completo di valvole Hoerbiger o Bosch Rexroth prodotte a normative CE
- Quadro elettrico ventilato con componenti elettrici Schneider- Siemens
- Pedaliera con pannello comandi multifunzione e pedale compatibile can standard CE
- Precisione +- 0,005 mm lineari
- Registro Posteriore su guide lineari e viti a ricircolo di sfere estremamente robusto e controllato CNC
- Bracci di supporto frontali scorrevoli e regolabili
- Registro posteriore con servomotori precisione +-0,03mm
- Corsa asse X 750 mm
- Velocità Registro X 350mm /s
- Appoggi/battute manuali scorrevoli su guida lineare
- Porte di protezione laterali
- Bloccaggio utensili di tipo Promecam
- Utensili Superiori standard da 835 mm
- Utensili inferiori standard da 835 mm, 60x60mm, 4 cave 16/22/35/50 mm
- Tavola stretta o tavola larga con adattatore a T
- Conformità CE fotocellule posteriori categoria 4
- Quadro elettrico completo equipaggiato a 400V AC 3 fasi 50Hz

EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI

- Delem DA52's or Delem 53T CNC Unità di controllo numerico
- ESA630, 2D Unità di controllo CNC grafico a colori (Ordine di ricerca piegatura automatica, controllo delle collisioni e delle ottimizzazioni), 7 pollici, LCD
- Cybelec Touch 8, 2D Touch Screen 8" grafico ordine pieghe manuali con software offline
- Cybelec Touch 12, 2D Touch Screen 12" calcolo automatico delle pieghe con software off line
- Delem DA-58T - 2D Controllo CNC grafico con software offline
- Centinatura manuale tipo WILA
- Centinatura motorizzata CNC tipo WILA
- X+R 2 assi CNC
- Corsa asse X 1000mm
- Conformità CE con barriere di protezione e Plc DSP Nuova Elettronica
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS manuali e PLC di sicurezza
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS motorizzate e PLC di sicurezza
- Barriere di sicurezza anteriori per applicazioni Tandem
- Appoggi/ battute di riferimento aggiuntive
- WILA bloccaggi superiori idraulici o meccanici
- WILA bloccaggi inferiori idraulici o meccanici
- Bloccaggi superiori idraulici PROMECAM
- Bloccaggi automatici superiori ad innesto PROMECAM
- Corsa cilindri e incavo speciali, su richiesta
- Pedaliera di controllo extra
- Tavola Per utensili T
- Scambiatore di calore o chiller per Olio
- Unità di Riscaldamento Olio
- Colorazione Speciale
- ROL1 or ROL2- ROL4 sistema bloccaggio utensili superiore ROLLERI
- Sistema bloccaggio utensili superiore TEDA
- 220-240V 60hz tensione operativa
- 440-480V 60hz tensione operativa
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 Hz doppia tensione operativa

ALPMAC Modello A	FORZA LAVORO	UTILE PIEGATURA	DISTANZA TRA I MONTANTI	CORSA LAVORO	APERTURA	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	VELOCITA ASSE	LUNGHEZZA ASSE		LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	TAVOLA CENTINATURA		VELOCITA DISCESA		VELOCITA DI PRESSATA	CAPACITA OLIO	POTENZA ASSORBITA	PESO		
	ton.	A	B	C	D	E	F	X Axis	X Axis	R Axis	L	W	H	H1	W1	Manual	Motorized	mm/sec	mm/sec	mm/sec	Lt	kW.	kg
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm/sec	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.								
A40-1300	40	1300	1100	160	375	250	850	500	750	250	2200	1300	2350	2400	2100	Optional	Optional	180	10	120	120	5,5	3750
A60-2100	60	2100	1600	160	375	250	900	500	750	250	3050	1450	2400	2600	2350	Optional	Optional	190	10	120	140	7,5	4850
A60-2600	60	2600	2200	160	375	250	900	500	750	250	3250	1450	2470	2570	2350	Optional	Optional	190	10	120	140	7,5	5800
A100-2600	100	2600	2200	160	375	250	900	500	750	250	3250	1450	2450	2550	2350	Optional	Optional	180	10	130	230	11	6600
A100-3100	100	3100	2600	160	375	250	900	500	750	250	4050	1450	2450	2550	2350	Optional	Optional	180	10	130	230	11	7500
A135-3100	135	3100	2600	180	395	250	900	500	750	250	4050	1500	2600	2700	2350	Optional	Optional	160	10	130	230	15	8000
A175-3100	175	3100	2600	180	395	250	900	500	750	250	4080	1500	2650	2770	2350	Optional	Optional	160	9	120	230	18,5	9500
A220-3100	220	3100	2600	210	425	250	900	500	750	250	4080	1500	2700	2820	2350	Optional	Optional	150	9	140	230	22	11000
A270-3100	270	3100	2600	210	425	250	900	500	750	250	4100	1550	2850	2850	2400	Optional	Optional	140	9	120	230	22	12000
A320-3100	320	3100	2600	210	425	250	920	500	750	250	4100	1600	2850	2850	2400	Optional	Optional	140	8	130	350	30	14300
A135-3700	135	3700	3200	180	395	250	900	500	750	250	4750	1650	2700	2800	2500	Optional	Optional	170	9	130	230	15	9000
A175-3700	175	3700	3200	180	395	250	900	500	750	250	4750	1650	2720	2850	2600	Optional	Optional	170	9	120	230	18,5	10800
A220-3700	220	3700	3200	210	425	250	900	500	750	250	4750	1700	2750	2850	2650	Optional	Optional	160	9	140	230	22	12500
A320-3700	320	3700	3200	210	425	250	950	500	750	250	4750	1700	2850	2950	2750	Optional	Optional	150	8	130	350	30	15250
A135-4100	135	4100	3600	210	425	250	900	500	750	250	5100	1600	2720	2900	2400	Optional	Optional	170	9	130	230	15	10000
A175-4100	175	4100	3600	210	425	250	950	500	750	250	5100	1600	2720	2900	2400	Optional	Optional	170	9	120	230	18,5	12000
A220-4100	220	4100	3600	210	425	250	950	500	750	250	5100	1650	2750	2930	2400	Optional	Optional	160	9	140	230	22	13500
A270-4100	270	4100	3600	210	425	250	950	500	750	250	5100	1700	2800	2920	2450	Optional	Optional	150	9	120	230	22	14500
A320-4100	320	4100	3600	210	425	250	970	500	750	250	5150	1750	2850	2970	2450	Optional	Optional	150	8	130	350	30	16500

Design and Technical specifications are subject to change without notice

Special capacity machines can be manufactured upon request

SPECIFICHE GENERALI

- la Pressa Piegatrice modello B è configurata con 3 assi (Y1, Y2, X) e un massimo di 4 assi (Y1, Y2, X+R) o 6 assi (Y1, Y2, X+R, Z1+Z2).
- Il controller del modello B standard è Cybelec Touch8 grafico 2D o ESA 830-2D grafico.
- Il telaio è stato progettato e calcolato secondo criteri di resistenza dell'acciaio alle deflessioni ottimali con materie prime e componenti certificati.
- Tutte le parti in acciaio sono realizzate con un moderni ed avanzati centri di lavorazione CNC.
- Cilindri idraulici, realizzati dal pieno con precisione nelle strutture ALPMAC.
- I pistoni idraulici, fabbricati in acciaio forgiato, temprato, macinato e cromato nelle strutture ALPMAC.
- Blocco idraulico e valvole di alta qualità costruite in Germania per alte prestazioni e stabilità.
- La pressa ALPMAC monta una speciale pompa idraulica di alta gamma per un alta efficienza di bassa e alta pressione che garantisce consumi elettrici ridotti e Silenziosità.
- Riferimento automatico.
- La forza di piegatura viene calcolata automaticamente in base allo spessore del materiale per prevenire danni agli utensili e per la sicurezza della macchina.
- Arretramento asse X calcolo automatico.
- Le funzioni di Centinatura e la regolazione delle velocità di piega e ritorno sono programmabili.
- Strumenti di salvataggio e richiamo dei programmi e di piegatura.
- 2 modalità di lavoro, automatico e manuale.
- Supporto delle guide lineari a con telaio a forma di C per compensazioni di deflessioni del corpo e lavoro incrociato protetto
- Sistema di allarme di sovraccarico elettronico
- Sistema di protezione pressione massima idraulica con gruppo di valvole di sicurezza
- Calcoli di sviluppo di piega automatico e funzioni di ordine di piegatura programmabili in base allo spessore del materiale, al tipo e alle caratteristiche degli utensili
- Centinatura meccanica tipo Wila manuale o motorizzato opzionali

CONTROLLI



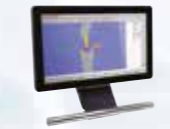
Cybelec Touch 8
2D Graphical Touch
Screen 8" Calcoli manuali
dell'ordine di piegatura
4 assi Software offline
Standard



Cybelec Touch 12
2D Graphic Touch Screen 12"
Calcoli automatici dell'ordin
di piegatura 4 assi
Optional



Cybelec 15T
2D Graphic Touch Screen 15"
Calcoli automatici dell'ordine
di piegatura
Optional



ESA830
10" Software offline grafico
2D a colori
Standard



ESA840
Windows 15" 2D Grafico
Offline Software
Optional



Delem-53T
2D Touch screen grafico
Windows 10" Interfaccia
utente grafica facoltativa
Optional



Delem DA-58T
Windows 15" Touch
Software offline grafico
2D colorato con ordine di
piegatura automatico
Optional



Step Rock Dual 22-3D 22"
Screen Con l'importazione
Offline Soft Plus DXF 3D
Optional



Standard Cover

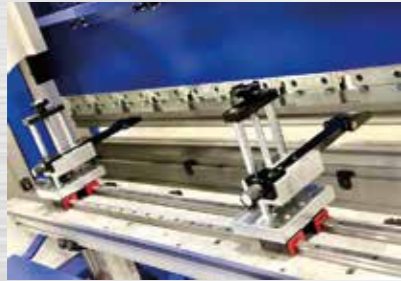
Modello B CONFIGURAZIONE STANDARD

- 3 assi: Y1, Y2, X axis
- Corsa maggiorata 260 mm
- Incavo 400 mm
- CNC controllo' ESA630 or Cybelec Touch 8
- Software offline
- Pompa speciale silenziosa ad alta efficienza
- Gruppo idraulico completo di valvole Hoerbiger o Bosch Rexroth prodotti a normative CE
- Quadro elettrico ventilato con componenti elettrici Schneider- Siemens
- Pedaliera con pannello comandi multifunzionale e pedale compatibile con standard CE
- Precisione +- 0,005 mm righe ottiche Heidenhein o GIVI
- Sopra120 mm/sec velocità massima di salita e discesa
- Registro Posteriore su guide lineari e viti a ricircolo di sfere estremamente robusto e controllato CNC
- Bracci di supporto Frontali scorrevoli e regolabili
- Registro posteriore con servomotori precisione +-0,03mm
- Corsa asse X 750 mm
- Velocità del registro 350mm\sec
- Appoggi/battute manuali scorrevoli su guida lineare
- Porte di protezione laterali
- Bloccaggio utensili di tipo Promecam
- Utensili Superiori standard da 835mm
- Utensili inferiori standard da 835 mm, 60x60mm, 4 cave 16/22/35/50 mm
- Tavola stretta o tavola larga con adattatore T
- Conformità CE fotocellule posteriori categoria 4
- Quadro elettrico completo equipaggiato a 400V AC 3 fasi 50H

EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI

- Cybelec Touch 12, 2D Touch Screen grafico 12" Calcoli automatici dell'ordine di piegatura 4 axes
- Cybelec 15T, 2D Graphic Touch Screen 15" Automatic Bend Order Calculations
- Delem 53T or Delem 58T 2D graphical colored CNC control unit (automatic search bend order optimizations collision check)
- ESA 640 or ESA660 – 2D – Graphical CNC Controllers
- Sistema di centinatura manuale "onda contrapposta" di tipo WILA
- Sistema di centinatura manuale "onda contrapposta" di tipo WILA
- Registro posteriore a 2 assi X+R
- Asse X corsa 1000mm
- Conformità CE con barriere di protezione e Plc DSP Nuova Elettronica
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS manuali e PLC di sicurezza
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS motorizzate e PLC di sicurezza
- Barriere di sicurezza anteriori per applicazioni Tandem
- Appoggi/ battute di riferimento aggiuntive
- Bracci di supporto anteriori aggiuntivi
- Bloccaggi WILA superiori idraulici o meccanici
- Bloccaggi WILA inferiori idraulici o meccanici
- Bloccaggi PROMECAM superiori idraulici
- Bloccaggi PROMECAM automatici superiori ad innesto
- Bloccaggi utensile superiore tipo AMERICANO
- Corsa cilindri e incavo speciali su richiesta
- Pedaliera di controllo extra
- Tavola Per utensili T
- Scambiatore di calore o chiller per Olio
- Unità di Riscaldamento Olio
- Colorazione Speciale
- ROL1 or ROL2- ROL4 sistema bloccaggio utensili superiore ROLLERI
- Sistema bloccaggio utensili superiore TEDA
- 220-240V 60hz tensione operativa
- 440-480V 60hz tensione operativa
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 Hz doppia tensione operativa
- Equipaggiamento Green con inverter per risparmio energetico

Meccanica dei riscontri



Meccanica singolo asse con servomotore 1 asse X+ R manuale

Standard



Meccanica 2 assi con servomotori 2 assi X+ R

Optional



Meccanica 4 assi con servomotori 4 assi X+ R +Z1+Z2

Optional

Protezione anteriore e altro



Laser Akas manuali (CE)

Optional



Laser Akas motorizzate (CE)

Optional



DSP Laser (CE)

Optional



AP3 + AP4 assi Accompanitori lamiera

Optional



Fissaggi pneumatici

Optional

Tavola di centinatura



Centinatura con tavola tipo WILA con sistema manuale ad onde contrapposte

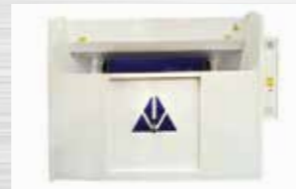
Optional



Centinatura con tavola tipo WILA con sistema motorizzato CNC ad onde contrapposte

Optional

Protezione Posteriore



Protezione Posteriore con Porta

Optional



Protezione Posteriore con barriera in materiale di tipo 4

Standard

Altri Accessori



Utensili superiori ed inferiori

Standard



Bloccaggi per Utensili WILA

Optional



Fissaggi idraulici

Optional



Bracci di supporto frontali scorrevoli

Standard

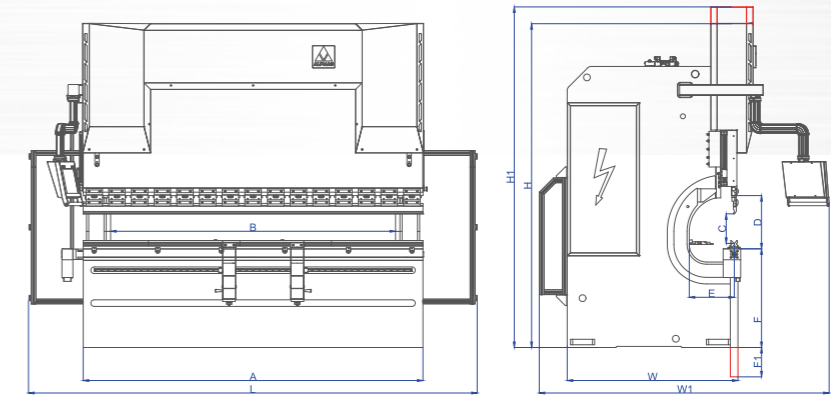


Armadi utensili

Optional

Modello B

CARATTERISTICHE TECNICHE



ALPMAC Modello B	FORZA LAVORO	UTILE PIEGATURA	DISTANZA TRA I MONTANTI	CORSA LAVORO	APERTURA	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	ALTEZZA PINNA	VELOCITA ASSE	LUNGHEZZA ASSE			LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	TAVOLA CENTINATURA	VELOCITA DISCESA		VELOCITA DI SALITA	CAPACITA OLIO	POTENZA ASSORBITA	PESO			
	ton.	A	B	C	D	E	F	F1	X Axis	X Axis	R Axis	L	W	H	H1		W1	Manual	Motorized	mm/sec	mm/sec	mm/sec	Lt	kW.	kg
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm/sec	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	Optional	Optional	mm/sec	mm/sec	mm/sec	Lt	kW.	kg
B40-1300	40	1300	1100	210	425	310	850	xx	500	750	250	2300	1450	2450	2670	2500	Optional	Optional	180	10	120	120	5.5	4000	
B60-2100	60	2100	1600	210	425	310	900	xx	500	750	250	3100	1450	2520	2670	2500	Optional	Optional	190	10	120	140	7.5	5400	
B60-2600	60	2600	2200	210	425	310	900	xx	500	750	250	3500	1450	2550	2680	2500	Optional	Optional	190	10	120	140	7.5	6000	
B100-2600	100	2600	2200	265	480	410	900	xx	500	750	250	3550	1550	2680	2700	2500	Optional	Optional	180	10	130	230	11	7200	
B100-3100	100	3100	2600	265	480	410	900	xx	500	750	250	4050	1550	2700	2850	2550	Optional	Optional	180	10	130	230	11	8000	
B135-3100	135	3100	2600	265	480	410	900	xx	500	750	250	4050	1550	2750	2950	2550	Optional	Optional	160	10	130	230	15	9000	
B175-3100	175	3100	2600	265	480	410	900	xx	500	750	250	4100	1550	2820	3000	2550	Optional	Optional	160	9	120	230	18.5	10500	
B220-3100	220	3100	2600	265	480	410	900	xx	500	750	250	4100	1600	2850	3050	2600	Optional	Optional	150	9	140	230	22	12000	
B270-3100	270	3100	2600	265	480	410	900	xx	500	750	250	4100	1700	2850	3050	2600	Optional	Optional	140	9	120	230	22	14000	
B320-3100	320	3100	2600	265	480	410	920	xx	500	750	250	4100	1900	3000	3100	2750	Optional	Optional	140	8	130	350	30	15600	
B135-3700	135	3700	3100	265	480	410	900	xx	500	750	250	5000	1700	2850	3000	2800	Optional	Optional	160	10	130	230	15	10700	
B175-3700	175	3700	3100	265	480	410	900	xx	500	750	250	5000	1700	2850	3050	2800	Optional	Optional	160	9	120	230	18.5	11700	
B220-3700	220	3700	3100	265	480	410	900	xx	500	750	250	5000	1850	2850	3050	2800	Optional	Optional	150	9	140	230	22	14000	
B320-3700	320	3700	3100	265	480	410	950	xx	500	750	250	5000	1900	3000	3200	2900	Optional	Optional	150	8	130	350	30	17000	
B135-4100	135	4100	3600	265	480	410	900	xx	500	750	250	5300	1700	2820	3000	2800	Optional	Optional	160	10	130	230	15	11000	
B175-4100	175	4100	3600	265	480	410	950	xx	500	750	250	5300	1700	2820	3000	2800	Optional	Optional	160	9	120	230	18.5	13000	
B220-4100	220	4100	3600	265	480	410	950	xx	500	750	250	5300	1700	2900	3070	2800	Optional	Optional	150	9	140	230	22	14400	
B270-4100	270	4100	3600	265	480	410	950	xx	500	750	250	5300	1800	2900	3100	2800	Optional	Optional	140	9	120	230	22	16300	
B320-4100	320	4100	3600	265	480	410	970	xx	500	750	250	5300	1900	3000	3150	2900	Optional	Optional	150	9	130	350	30	18500	
B400-4100	400	4100	3400	310	525	510	1050	xx	500	750	250	5800	2000	3200	3350	2950	-	Optional	140	8	120	350	37	23000	
B500-4100	500	4100	3400	310	525	510	850	685	500	750	250	5850	2200	3400	3550	2950	-	Optional	120	8	120	500	45	26500	
B220-4300	220	4300	3700	265	480	410	950	XX	500	750	250	5500	1700	2900	3070	2800	Optional	Optional	150	10	130	230	22	15000	
B270-4300	270	4300	3700	265	480	410	950	XX	500	750	250	5500	1800	2900	3100	2800	Optional	Optional	150	10	130	230	22	16800	
B320-4300	320	4300	3700	265	480	410	970	XX	500	750	250	5500	1900	3000	3150	2900	Optional	Optional	150	9	130	350	30	19300	
B220-5100	220	5100	4100	265	480	410	970	XX	500	750	250	6600	1700	3050	3220	2800	Optional	Optional	140	10	120	350	22	19000	
B270-5100	270	5100	4100	265	480	410	970	XX	500	750	250	6600	1800	3050	3250	2800	Optional	Optional	140	10	120	350	22	21000	
B320-5100	320	5100	4100	265	480	410	1000	XX	500	750	250	6600	1900	3150	3300	2900	Optional	Optional	140	9	120	350	30	24000	
B400-5100	400	5100	4100	310	525	510	1050	XX	500	750	250	6600	2000	3350	3500	2950	-	Optional	130	8	100	400	37	27000	
B220-6100	220	6100	5100	265	480	410	1050	xx	500	750	250	7500	1800	3200	3400	2800	Optional	Optional	150	10	120	400	22	24000	
B320-6100	320	6100	5100	265	480	410	1100	xx	500	750	250	7500	1900	3200	3500	2800	-	Optional	150	9	120	400	30	27000	
B400-6100	400	6100	5100	310	525	510	1150	xx	500	750	250	7500	2000	3650	3900	2950	-	Optional	120	8.5	100	400	37	35000	
B500-6100	500	6100	5100	310	525	510	900	xx	500	750	250	7500	2150	3700	3850	3000	-	Optional	120	8	110	550	37	42000	
B600-6100	600	6100	5100	360	575	600	900	1450	500	750	250	7500	2300	3800	4000	3000	-	Optional	80	7	80	550	45	52000	
B800-6100	800	6100	5100	410	625	600	900	1500	500	750	250	7700	2500	4000	4200	3300	-	Optional	70	7	70	650	55	68000	
B1000-6100	1000	6100	5100	510	725	600	900	1700	500	750	250	7700	2600	4750	5000	3500	-	Optional	65	7	70	1000	55	94000	

Design and Technical specifications are subject to change without notice

Special capacity machines can be manufactured upon request

SPECIFICHE GENERALI

- la Pressa Piegatrice modello C è configurata con 4 assi (Y1, Y2, X, R) e un massimo di 12 assi (Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, AP3, AP4....)
- Il Modello C ha di serie la Centinatura con tavola tipo WILA con sistema manuale.
- Il controllo del modello C standard è ESA 875 -3D , Cybelec 15T grafico 2D/3D o DELEM 58T.
- Calcolo automatico dello sviluppo di piega , parametri programmabili, in base allo spessore e al tipo del materiale e alle caratteristiche degli utensili.
- Controllo CNC grafico a colori 2D/3D con calcolo dell' ordine di piegatura e controllo delle collisioni automatico in base al disegno.
- Il telaio è stato progettato e calcolato secondo criteri di resistenza dell' acciaio, alle deflessioni ottimali con materie prime e componenti certificati.
- Tutte le parti in acciaio sono realizzate con moderni ed avanzati centri di lavorazione CNC.
- Cilindri idraulici, realizzati dal pieno con precisione nelle strutture ALPMAC.
- I pistoni idraulici, fabbricati in acciaio forgiato, temprato, macinato e cromato nelle strutture ALPMAC.
- Blocco idraulico e valvole di alta qualità costruite in Germania per alte prestazioni e stabilità.
- La pressa ALPMAC monta una speciale pompa idraulica di alta gamma per un'alta efficienza di bassa e alta pressione.
- Che garantisce consumi elettrici ridotti e Silenziosità.
- Riferimento automatico.
- La forza di piegatura viene calcolata automaticamente in base allo spessore del materiale e agli utensili per prevenire danni agli utensili e per la sicurezza della macchina.
- Arretramento asse X con calcolo automatico.
- Le funzioni di Centinatura , regolazione delle velocità di piega e ritorno sono programmabili.
- Strumenti di salvataggio e richiamo dei programmi e di piegatura.
- 2 modalità di lavoro automatico e manuale.
- Supporto delle guide lineari a con telaio forma di C per compensazioni di deflessioni del corpo e lavoro incrociato protetto.
- Sistema di allarme di sovraccarico elettronico.
- Sistema di protezione della pressione massima idraulica con gruppo di valvole di sicurezza.
- Calcoli di sviluppo di piega automatico e funzioni di ordine di piegatura programmabili in base allo spessore del materiale, al tipo, alle caratteristiche degli utensili.

CONTROLLI

4
Axes



Delem DA-58T
 Windows 15" Touch a colori
 Ordine di piegatura automatico
 Software grafico
 2D offline
Standard



Delem 66 Touch
 Con Software Plus Offline
 Windows 17" 3D
Optional



Delem 69 Touch
 Windows 17"
 Con Software Plus Offline
 importazione DXF 3D
Optional



ESA860
 Windows 19" 2D grafico
 Software Offline
Standard



Cybelec 15T
 2D Graphic Touch Screen 15"
 Calcoli automatici dell'ordine
 di piegatura
Standard



VisiTouch-19
 Windows 19" 2D Graphical
 Offline Software
Optional



VisiTouch-19 MX
 Windows 19" 3D
 Con Software Offline
 DXF 3D format import
Optional



Carter completamente chiusi - opzionali

Modello C

CONFIGURAZIONE STANDARD

- 4 assi: Y1, Y2, X, R.
- Corsa maggiorata 310 mm.
- Incavo maggiorato 510 mm.
- Unità di controllo CNC Delem 58T (visualizzazioni touch screen per macchina, parti, utensili, calibro posteriore) con software offline TL, massimo 4 assi.
- Unità di controllo CNC ESA 875 con grafica 3D a colori (19 pollici TFT Windows) con software offline.
- Cybelec 15T, Touch Screen grafico 2D con calcoli automatici dell'ordine di piegatura.
- Sistema di centinatura manuale tipo WILA.
- Pompa speciale silenziosa ad alta efficienza.
- Gruppo idraulico completo di valvole Hoerbiger or Bosch Rexroth prodotto a normative CE
- Quadro elettrico ventilato con componenti elettrici Schneider- Siemens
- Pedaliera con pannello comandi multifunzionale e pedale compatibile con standard CE
- Precisione +- 0,005 mm righe ottiche Heidenhein o GIVI
- Sopra 120 mm/sec velocità massima di salita e discesa
- Registro Posteriore su guide lineari e viti a ricircolo di sfere estremam
- Bracci di supporto Frontali scorrevoli e regolabili
- Registro posteriore con servomotori precisione +-0,03mm
- Corsa asse X 750 mm
- Velocità del registro 350mm\sec
- Appoggi/battute manuali scorrevoli su guida lineare
- Porte di protezione laterali
- Bloccaggio utensili di tipo Promecam
- Utensili Superiori standard da 835mm
- Utensili inferiori standard da 835 mm, 60x60mm, 4 cave 16/22/35/50 mm
- Tavola stretta o tavola larga con adattatore T
- Conformità CE fotocellule posteriori categoria 4
- Quadro elettrico completo equipaggiato a 400V AC 3 fasi 50H

EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI

- Delem 66T 2D grafico touch screen , Delem 69T, 3D
- Touch screen grafico a colori Unità di controllo CNC con pacchetto profile T3D e iporta DXF
- VisiTouch 19, Windows 19" 3D, con pacchetto software (DXF) -DXF 3D format import
- Sistema di centinatura motorizzata CNC tipo WILA
- Registro posteriore a 4 assi X+R+Z1+Z2
- Registro posteriore a 5 assi X1+X2+R+Z1+Z2
- Registro posteriore a 6 assi X1+X2+R1+R2+Z1+Z2
- X5 asse adattativo
- Asse X corsa 1000mm
- Conformità CE con barriere di protezione e Plc DSP Nuova Elettronica
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS manuali e PLC di sicurezza
- Conformità CE con barriere di protezione AKAS motorizzate e PLC di sicurezza
- Barriere di sicurezza anteriori per applicazioni Tandem
- Appoggi/ battute di riferimento aggiuntive
- Bracci di supporto anteriori aggiuntivi
- Bloccaggi superiori idraulici o meccanici WILA
- Bloccaggi inferiori idraulici o meccanici WILA
- Bloccaggi superiori idraulici PROMECAM
- Bloccaggi automatici superiori ad innesto PROMECAM
- Bloccaggi utensile superiore tipo AMERICANO
- AP3+AP4 assi accompagnatori controllato dal CNC
- Corsa cilindri e incavo speciali , su richiesta
- Pedaliera di controllo extra
- Tavola Per utensili T
- Scambiatore di calore o chiller per Olio
- Unità di Riscaldamento Olio
- Colorazione Speciale
- ROL1 or ROL2- ROL4 sistema bloccaggio utensili superiore ROLLER!
- Sistema bloccaggio utensili superiore TEDA
- 220-240V 60hz tensione operativa
- 440-480V 60hz tensione operativa
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 doppia tensione operativa
- Equipaggiamento Green con inverter per risparmio energetico

Meccanica dei riscontri



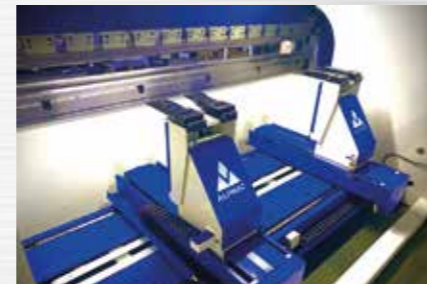
Meccanica 2 assi con servomotori 2 assi X+ R

Standard



Meccanica 4 assi con servomotori 4 assi X+ R +Z1+Z2

Optional



Meccanica 6 assi con servomotori 6 assi X1+X2+R1+ R2 +Z1+Z2

Optional

Protezione anteriore e altro



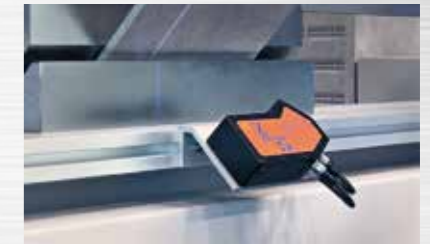
Laser Akas manuali (CE)

Optional



DSP Laser (CE)

Optional



Misuratore angolo ottico

Optional

Tavola di centinatura



Centinatura con tavola tipo WILA con sistema manuale

Standard



Centinatura con tavola tipo WILA con sistema motorizzato CNC ad onde contrapposte

Optional



Bloccaggi Manuali con innesto Verticale per utensili PROMECAM

Optional



Bloccaggi Manuali con innesto Verticale

Optional

Altri Accessori



Utensili superiori ed inferiori

Standard



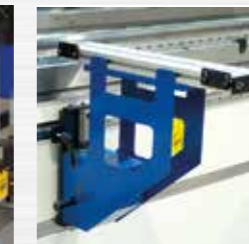
Adattatori per Utensili WILA

Optional



Incavi speciali su richiesta

Optional



Bracci di supporto frontali scorrevoli

Standard



Green collection tecnologia inverter

Optional

Model NC

GENERAL SPECIFICATIONS

- Assi Y, X
- Controllo numerico
- Gruppo idraulico completo di valvole Hoerbiger or Bosch Rexroth prodotto a normative CE
- Quadro elettrico ventilato con componenti elettrici Schneider- Siemens
- Pedaliera con pannello comandi multifunzionale e pedale compatibile con standard CE
- Registro Posteriore su guide lineari e viti a ricircolo di sfere estremamente robusto e controllato CNC
- Bracci di supporto Frontali scorrevoli e regolabili
- Registro posteriore programmabile motorizzato
- Corsa asse X 500 mm
- Porte di protezione laterali
- Bloccaggio utensili di tipo Promecam
- Utensili Superiori standard 835mm altezza 66,6mm or 105mm 40 ton/m or more
- Utensili inferiori standard 835 mm lunghezza, 60x60mm, 4 cave 16/22/35/50 mm
- Tavola stretta or tavola larga con adattatore T

CONTROLLI



Touch Screen Controller Standard



Cybelec Touch 8
Touch screen grafico
2D 8" con Calcoli manuali
dell'ordine di piegatura 4 assi
Optional



Stampaggio/applicazione inserti



Cesoie a ghigliottina per linee di taglio



Applicazioni con Robot

ALPMAC Modello NC	FORZA LAVORO ton.	UTILE PIEGATURA		CORSIA PIEGATURA	APERTURA TAVOLA CAPPELLO	INCAVO	ATEZZA TAVOLA	ALTEZZA PINNA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	VELOCITA' IN RPIDO	VELOCITA' IN PRESSIONE	VELOCITA' DI RITORNO	POTENZA ASSORBITA	PESO APPROSSIMATIVO
		A	B													
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm/s	mm/s	mm/s	kW	kg
NC 90-2600	90	2500	2050	160	350	250	850	xx	3800	2300	1200	80	9	80	7,5	5100
NC120-3100	120	3100	2550	160	360	250	850	xx	4300	2450	1250	80	9	80	10	7300
NC160-3100	160	3100	2550	160	360	300	850	xx	4300	2550	1330	80	9	80	15	8300
NC200-3100	200	3100	2550	200	400	300	850	xx	4300	2650	1380	100	10	100	18,5	9500
NC300-3100	300	3100	2550	250	450	300	900	xx	4300	2770	1400	80	8	80	18,5	13000
NC120-3700	120	3700	3050	160	360	300	850	xx	5000	2500	1300	80	9	80	10	8500
NC160-3700	160	3700	3050	160	360	300	850	xx	5000	2750	1350	80	8	80	15	9500
NC300-3700	300	3700	3050	250	450	300	900	xx	5000	2900	1450	80	8	80	18,5	14000
NC120-4100	120	4100	3100	160	360	300	850	xx	5300	2470	1350	80	9	80	10	9700
NC160-4100	160	4100	3100	200	360	300	850	xx	5300	2750	1400	80	9	80	15	11000
NC200-4100	200	4100	3100	200	400	300	900	xx	5300	2820	1450	100	10	100	18,5	12000
NC300-4100	300	4100	3100	250	450	300	900	xx	5300	2900	1550	80	8	80	18,5	15000

Design and Technical specifications are subject to change without notice

Special capacity machines can be manufactured upon request



Macchine a disegno Speciale

Model M

TAGLIO PER
MATERIALE SOTTILE
SPESSORI 4 MM

SPECIFICHE GENERALI

- Il telaio rigido monoblocco offre la massima precisione di taglio.
- Unità di controllo NC (le cesoie da 3 mm sono senza controller NC)
- Il riscontro posteriore automatico e motorizzato a controllo digitale da 750 mm, il registro sulla 3 mm è manuale 550 mm).
- Componenti elettrici Schneider-Siemens, con armadietto elettrico di ventilazione.
- Il sistema di tenuta del foglio meccanico mantiene il foglio in posizione durante il processo di taglio.
- Sistema di regolazione dell'interspazio della lama facile da utilizzare tramite la leva
- Cuscinetti a rulli sul tavolo per facilitare lo scorrimento dei fogli alla macchina.
- Bracci di supporto anteriori con scala da 750mm.
- Supporto per pedali e unità di controllo per operazioni di taglio singolo o multiplo.
- Barriera infrarossi di categoria 4 con conformità CE.
- Pulsante di arresto di emergenza.
- Protezioni di copertura laterali.
- Illuminazione.
- Quadro elettrico completo e pannello di controllo a 400 V CA 3 fasi 50 Hz

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Controllo CNC Touch screen
- Programmatore NC per cesoie da 3 mm
- Sistema di supporto pneumatico per fogli e scorrimento dei fogli
- Riscontro angolare, slot a T scorrevole regolabile (0-180 gradi) sul davanti
- Bracci di supporto anteriori più lunghi
- Corsa registro posteriore 1000 mm - 1250 mm

CONTROLLI



Cybelec Touch 8
Optional



Elgo P40T
Standard (With Motorised Backgauge)



ALPMAC CESOIA SERIE M		M03-1550	M03-2050	M04-1550	M04-2050	M04-2550	M02-3100	M04-3100	
Capacità di Taglio (420N/mm ²) ferro		3	3	4	4	4	2	4	mm.
Lunghezza utile di taglio	A	1550	2050	1550	2050	2550	3080	3080	mm.
Angolo di Taglio	D	2	1,9	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	degree
Numero cilindri di Premilamiera		40	40	40	40	40	40	40	1/min
Velocità di Taglio al colpi minuto		500/750	500/750	750	750	750	750	750	mm.
Altezza piano Lavoro	C	780	780	850	850	850	850	850	mm.
Lunchezza	L	2300	2650	2600	3100	3500	4000	4000	mm.
Altezza	H	1200	1250	1450	1450	1450	1450	1450	mm.
Larghezza macchia	W	1450	1700	1800	1800	1800	1800	1800	mm.
Potenza assorbita		4	4	7,5	7,5	7,5	5,5	7,5	Kw.
Peso Indicativo		1700	1900	2700	3500	4000	4500	4600	Kg

Le specifiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso

Su richiesta è possibile produrre macchie speciali

Equipments



Calibro angolare regolabile
Optional



Quadro elettrico



Sistema di supporto per fogli pneumatici
Optional



Fasci luminosi di protezione posteriori

Model S

**TAGLIO AD ALTA VELOCITÀ
SISTEMA A DOPPIA VELOCITÀ
PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ**

SPECIFICHE GENERALI

- ALPMAC Ha sviluppato cesoie a lama oscillante che lavorano a 25 tagli al minuto.
- Sistema di velocità xTwin, per taglio di fogli sottili, fino al 50% più veloce e guadagni di efficienza raggiunti con l'alta velocità.
- Slow speed working mode provide with precise cutting for thick material.
- La modalità di lavoro a bassa velocità fornisce un taglio preciso per materiale spesso. Alta qualità di taglio grazie all'angolo di lama ridotto.
- Caratteristica di costruzione ad angolo fisso.
- Regolazione automatica del interspazio lama e della corsa della lama tramite controllo CNC in base alla richiesta del cliente.
- Progettata con il concetto di telaio rigido per impieghi gravosi per evitare deformazioni.
- Corsa Riscontro posteriore da 1000 mm.
- Registro posteriore rigido di precisione, realizzato con viti e guide lineare a ricircolo di sfere.
- Il registro posteriore programmabile ha una tolleranza di posizionamento di 0,1 mm e possibilità di ritrazione.
- Funzione swing-up automatica del registro dopo 1000mm per passare facilmente i fogli più lunghi.

CONTROLLI



Elgo P40T
Standard



Delem DAC-310T
Standard



Cybelec Touch 8
Optional



Equipments



1000mm automatica register

Standard



Sistema di regolazione del gap della lama

Standard



Sistema di supporto pneumatico delle lamiere

Optional



Return to Sender (RTS)

Optional



Sistema motorizzato CNC dell' interspazio lame

Optional



Protezione apribile 1000 mm

Standard



Fotocellule di protezione posteriori

Standard



Incavo profondo

Standard



Registri anteriori CNC

Optional



Evacuatore lamiere

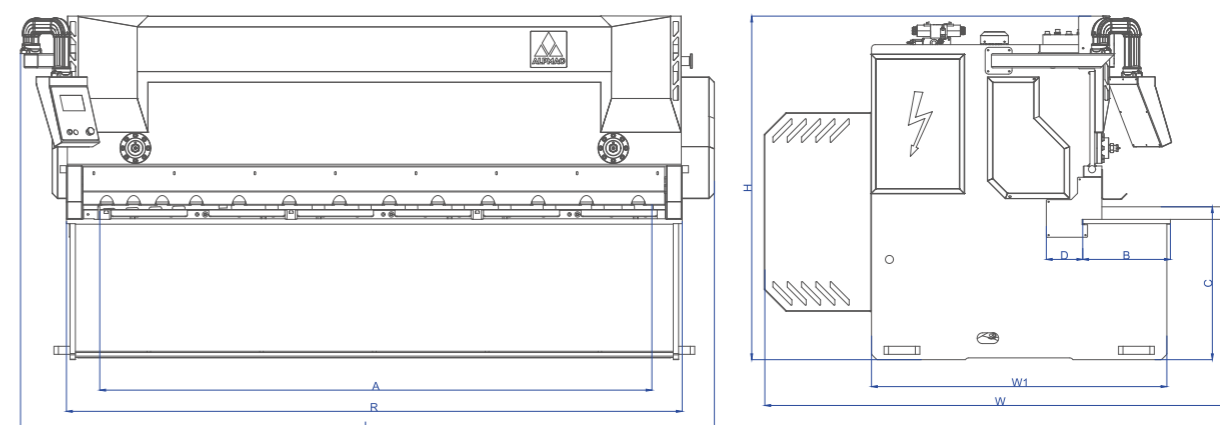
Optional

Model S CONFIGURAZIONI STANDARD

- Controllo CNC touch screen
- Sistema di regolazione dell'interspazio lame facilmente regolabile per un taglio preciso e una lunga durata della lama
- Braccio del controllo mobile in grado di girare
- Tavolo con cuscinetto a rulli per facilitare l'alimentazione dei fogli alla macchina che impediscono il graffi del foglio di lamiera
- Telaio monoblocco in acciaio pesante con acciaio strutturale rigido prodotto con metodi di costruzione moderni
- Registro posteriore motorizzato controllato CNC, corsa da 1000 mm con vite e guida a ricircolo di sfere
- Funzioni di ritrazione asse programmabile, retraibile e oscillante per i fogli più lunghi
- Sistema di tenuta idraulico che tiene il foglio in posizione durante il processo di taglio.
- Cilindri idraulici Alpmac, lavorati con precisione da materiale solido pieno e realizzati e affinati negli impianti Alpmac.
- Pistoni idraulici Alpmac, lavorati in acciaio forgiato temprato, rettificati e cromati.
- Sistema di regolazione dell'apertura della lama per operazioni manuali
- Supporto della lama inferiore regolabile
- Concetto di macchina a doppia velocità
- Protezione anteriore apribile 1000 mm
- Modalità di lavoro a corsa corta tramite CNC e numero di corse per un'efficienza di taglio
- Lame di taglio in lega di alta qualità per una lunga durata
- Lama superiore 2 taglienti, lama inferiore 4 taglienti.
- Sistema di giunti sferici a secco senza manutenzione per il sistema eccentrico
- Blocco idraulico a bassa manutenzione Hoerbiger o Bosch Rexroth
- Componenti elettrici Schneider- Siemens ecc., con armadio elettrico ventilato
- Pedale di tipo adatto per il taglio in serie
- Bracci di supporto anteriori lunghi 1000 mm, con scala e fermi ribaltabili nello slot a T
- Coperture di protezione per la parte posteriore e laterale
- Protezione posteriore ad infrarossi con conformità CE di categoria 4
- illuminazione filo di taglio con ombra
- Indicatore del livello del serbatoio dell'olio
- Quadro elettrico completo e pannello di controllo per 400 V CA 3 fasi 50 Hz

ATTREZZATURE OPZIONALI

- MotoCut® (bladegap, corsa) OPZIONI corsa automatica, regolazione dello spazio della lama CNC
- Sistema di supporto pneumatico per fogli
- Registro angolare regolabile per parti angolari di taglio 0-180°
- Protezione anteriore apribile 1000 mm
- incavo speciale da 500mm
- Protezione parte anteriore con fotocellule Categoria 4 con conformità CE
- Bracci di supporto anteriori più lunghi
- 220-240V 60hz operating voltage
- 440-480V 60hz operating voltage
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 Hz double operating voltage (by preliminary preparation)



ALPMAC CESOIA SERIE S		S06-2100	S06-3100	S10-3100	S13-3100	S16-3100	S06-4100	S10-4100	S13-4100	S16-4100	S20-4100	
Capacità di Taglio (420N/mm2) ferro		6	6	10	13	16	6	10	13	16	20	mm.
Capacità di Taglio (700N/mm2) inox		4	4	6	8	10	4	6	8	10	13	mm.
Lunghezza utile di taglio	A	2080	3080	3080	3080	3080	4080	4080	4080	4080	4080	mm.
Angolo di Taglio	DEGREE	1,5	1,5	2	2,1	2,2	1,5	1,5	1,8	2	2	degree
Numero cilindri di Premilamiera		9	12	14	14	17	18	17	17	18	18	Unit
Velocità di Taglio al colpi minuto (min.-max.)		19/28	17/22	13/19	10/13	6/9	12/18	10/16	9/14	5/17	4/14	1/min
Lunghezza Tavola	R	2330	3230	3240	3240	3290	4230	4240	4320	4375	4390	mm.
Altezza piano Lavoro	C	850	855	850	860	850	850	865	915	900	960	mm.
Larghezza piano lavoro	B	500	500	600	620	625	600	630	660	680	710	mm.
Incavo	D	250	250	250	250	200	250	250	250	150	150	mm.
Corsa asse X		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Lunchezza	L	3300	4300	4350	4400	4450	5340	5370	5450	5480	5700	mm.
Altezza	H	1850	1850	2200	2400	2400	2150	2380	2400	2420	2850	mm.
Larghezza Macchia	W	2620	2600	3100	3150	3250	2900	3000	3000	3100	3150	mm.
Larghezza Macchina (W1)	W1	1800	1800	2000	2000	2200	2000	2100	2200	2300	2300	mm.
Capacità Serbatoio Olio		160	160	230	230	315	220	280	370	370	370	lt.
Potenza Assorbita		11	11	22	22	30	11	22	30	30	45	Kw.
Peso Indicativo		5	6	9	11	16,5	10,2	16,5	19	23	27	Ton

Le specifiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso

Su richiesta è possibile produrre macchie speciali

Model V

VARIABLE RAKE ANGE CNC HYDRAULIC GUILLOTINE SHEARS

SPECIFICHE GENERALI

- Controllo CNC Elgo P40 Touch o Cybelec Touch 6
- Braccio del controllo mobile a rotazione
- Tavolo con cuscinetto a rulli per facilitare l'alimentazione dei fogli alla macchina che impediscono il graffio del foglio di lamiera
- Telaio monoblocco in acciaio pesante con acciaio strutturale prodotto con metodi di costruzione moderni
- Registro posteriore CNC motorizzato automatico, corsa 1000 mm guide e vite a ricircolo di sfere
- Registro posteriore motorizzato controllato CNC, corsa da 1000 mm con vite e guida a ricircolo di sfere
- Funzioni di ritrazione asse programmabile, retraibile e oscillante per i fogli più lunghi
- Sistema idraulico di tenuta del foglio che tiene il foglio in posizione durante il processo di taglio.
- Cilindri idraulici Alpmac, lavorati come precisione da materiale solido pieno realizzati e affinati negli impianti Alpmac.
- Pistoni idraulici Alpmac, lavorati in acciaio forgiato temprato, rettificati e cromati.
- Sistema di regolazione dell'apertura della lama per operazioni manuali
- Supporto della lama inferiore regolabile
- Concetto di macchina a doppia velocità
- Protezione anteriore apribile 1000 mm
- Modalità di lavoro a corsa corta tramite CNC e numero di corse per un'efficienza di taglio
- Lame di taglio in lega di alta qualità per una lunga durata
- Lama superiore 2 taglienti, lama inferiore 4 taglienti.
- Sistema di giunti sferici a secco senza manutenzione per il sistema eccentrico
- Blocco idraulico a bassa manutenzione Hoerbiger o Bosch Rexroth
- Componenti elettrici Schneider- Siemens ecc., con armadio elettrico ventilato
- Pedale di tipo adatto per il taglio in serie
- Bracci di supporto anteriori lunghi 1000 mm, con scala e fermi ribaltabili nello slot a T
- Coperture di protezione per la parte posteriore e laterale
- Protezione posteriore ad infrarossi con conformità CE di categoria 4
- Illuminazione Filo di taglio con ombra
- Indicatore del livello del serbatoio dell'olio
- Quadro elettrico completo e pannello di controllo per 400 V CA 3 fasi 50 Hz

CONTROLLER



Elgo P40T
Standard

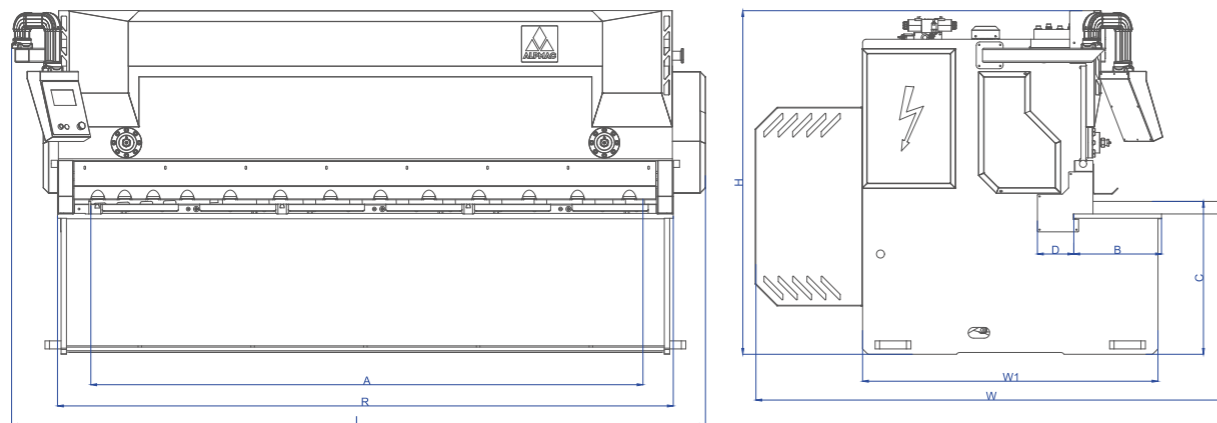


Cybelec Touch 8
Optional



Model V STANDARD CONFIGURATIONS

- Controllo CNC Elgo P40 Touch o Cybelec Touch 8.
- Braccio del controllo mobile e girevole
- Tavola con cuscinetti a rulli per facilitare l'alimentazione e prevenire i graffi ai fogli di lamiera
- Telaio monoblocco in acciaio pesante con acciaio strutturale rigido prodotto con metodi di fabbricazione moderni.
- Registro posteriore motorizzato automatico da 1000 mm con albero a sfera e sistema di guida, controllato da CNC .
- Registro posteriore programmabile da CNC, con retrazione e funzioni di oscillazione per fogli più lunghi
- Sistema di bloccaggio della lamiera, il sistema idraulico trattiene la lamiera durante il processo di taglio.
- Cilindri idraulici ALPMAC, elaborati con precisione da materiale pieno solido e levigato negli stabilimenti ALPMAC.
- Pistoni idraulici ALPMAC, realizzati in acciaio forgiato indurito, rettificato e cromato.
- Angolo di taglio automatico comandato dalla servovalvola del CNC
- Regolazione automatica dell'interspazio lame tramite CNC
- Operazione di regolazione automatica della corsa da CNC
- Protezione anteriore per le dita apribile 1000 mm
- Il supporto della lama inferiore regolabile garantisce un'elevata precisione
- Lama inferiore e superiore in lega di alta qualità per lunga durata
- Lama inferiore a 4 tagli, lama superiore a 2 tagli
- Impianto idraulico Hoerbiger o Bosch Rexroth a bassa manutenzione
- Componenti elettrici Schneider- Siemens ecc., con quadro elettrico di ventilazione
- Pedale del tipo a supporto adatto per operazioni di taglio in serie e impostazione della regolazione della lama
- Bracci di supporto anteriori da 1000 mm, con scala e ribaltabile che si ferma nella scanalatura a T
- Coperture di protezione per la parte posteriore e laterale
- Fotocellule di protezione posteriori conformi CE categoria 4
- Filo luce taglio
- Indicatore del livello del serbatoio dell'olio
- Quadro elettrico e pannello di controllo completi per 400 V CA trifase 50 Hz.



ATTREZZATURE OPZIONALI

- Sistemi pneumatici di supporto lamiera
- Protezione anteriore per le dita apribile su tutta la lunghezza
- Calibro angolare regolabile per il taglio di parti angolari da 0 a 180°
- Bracci di supporto anteriori più lunghi
- Incavo speciale 500mm
- Protezione per le dita per la protezione della luce anteriore di categoria 4 con conformità CE
- Lama speciale per il tipo di materiale da taglio in acciaio inossidabile
- Tensione di funzionamento 220-240V 60hz
- Tensione di funzionamento 440-480V 60hz
- 220-240V 60Hz e 440V-480V 60 Hz doppia
- Tensione operativa (previa preparazione)

Equipments

1000mm automatica register	Protezione Apribile 1000mm	Sistema di sostegno pneumatico	Protezione posteriore con barriera fotocellule	Sistema Inverter Green Collection
Standard	Standard	Optional	Optional	Optional
Protezione apribile da 1000mm	Fotocellule di sicurezza posteriori	Incavo	Sostegni Anteriori gestiti dal cnc	Impilatura e raccolta automatica
Standard	Standard	Standard	Optional	Optional

ALPMAC CESOIA SERIE V		V06-2100	V06-3100	V10-3100	V13-3100	V16-3100	V20-3100	V06-4100	V10-4100	V13-4100	V16-4100	V20-4100	V06-6100	V10-6100	V13-6100	V16-6100	V20-6100	
Capacità di Taglio (420N/mm2) ferro		6	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	mm.
Capacità di Taglio (700N/mm2) inox		4	4	6	8	10	13	4	6	8	10	13	4	6	8	10	13	mm.
Lunghezza Utile di Taglio	A	2050	3050	3050	3050	3050	3050	4100	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100	6100	mm.
Angolo di Taglio	DEGREE	0,5-2	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	degree
Numero Cilindri di Premilamiera		11	13	16	16	16	16	20	20	20	20	19	29	29	29	29	29	Unit
Velocità di Taglio al Colpi Minuto(min.-max.)		14-24	12-20	10-19	9-17	7-12	5-12	10-19	8-17	7-13	5-9	4-8	6-10	6-10	5-10	4-10	3-6	1/min
Lunghezza Tavola	R	2300	3300	3380	3380	3400	3450	4400	4400	4400	4430	4430	6400	6400	6400	6400	6600	mm.
Altezza Piano Lavoro	C	830	830	830	830	850	850	830	850	850	950	950	900	950	1000	1000	1000	mm.
Larghezza Piano Lavoro	B	500	500	550	560	560	580	500	550	580	650	650	630	670	670	680	750	mm.
Incavo	D	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	mm.
Corsa asse X		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Lunchezza	L	3100	4100	4150	4150	4150	4150	5150	5250	5350	5550	5700	7500	7500	7500	7500	8000	mm.
Altezza	H	1900	1900	2100	2450	2500	2700	2200	2350	2530	2700	2850	3120	3120	3150	3200	3310	mm.
Larghezza Macchia	W	3650	3650	3600	3600	3800	3800	3600	3600	3700	3700	3800	3600	3700	3700	3800	3900	mm.
Larghezza Macchina (W1)	W1	2100	2100	2100	2200	2200	2350	2150	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2800	mm.
Capagita Serbatoio Olio		140	140	200	250	315	400	140	200	350	400	500	200	400	400	500	650	lt.
Potenza Assorbita		11	11	22	30	37	45	11	22	30	37	45	22	30	37	45	45	Kw.
Peso Indicativo		6	7,8	9,6	11,5	18,5	21	11,2	15	17	22	28	24	28,3	33	40	55	Ton

Le specifiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso
Su richiesta è possibile produrre macchie speciali



www.alpmac.com

**ALPMAC TAKIM TEZGAHLARI
MAKINE SAN. ve TIC. A.S.**

Kayapa Mah. Beyaz Cad. No 15,
16315 Nilüfer-BURSA

Tel : +90 224 249 19 49

E-mail : info@alpmac.com



[linkedin.com](https://www.linkedin.com)



[youtube.com](https://www.youtube.com)